



**Sicomat**<sup>®</sup>

**TUBI IN ALLUMINIO PER ARIA COMPRESSA**  
***ALUMINIUM TUBES FOR COMPRESSED AIR***

# TUBI IN ALLUMINIO ESTRUSO PER ARIA COMPRESSA

## EXTRUDED ALUMINIUM TUBES FOR COMPRESSED AIR

TUBI ESTRUSI IN ALLUMINIO PRIMARIO EN AW-6060 T66 ( AL Mg Si 0,5 F22 )  
VERNICIATURA ELETTROSTATICA RAL 5015

PRIMARY EXTRUDED ALUMINIUM TUBES EN AW-6060 T66 ( AL Mg Si 0,5 F22 )  
ELECTROSTATIC PAINTING RAL 5015

### COMPOSIZIONE CHIMICA - CHEMICAL COMPOSITION

LEGA ALLOY	Cu	Fe	Mn	Mg	Si	Zn	Cr	Ti	Al
6060	0,10	0,10-0,30	0,10	0,35-0,6	0,3-0,6	0,15	0,05	0,10	Resto/Rem

Peso specifico - Specific weight:  $2,70 \text{ (Kg/m}^3\text{)} \times 10^3$

### CARATTERISTICHE MECCANICHE MINIME - MINIMUM MECHANICAL PROPERTIES

LEGA ALLOY	Carico di rottura Tensile strength	Limite di snervamento Yield strength	Allungamento A5% Elongation	Durezza HB Hardness
6060	215 Rm N/mm <sup>2</sup>	160 Rp 0,2 N/mm <sup>2</sup>	8	75

MODULO DI ELASTICITÀ - MODULUS OF ELASTICITY

69.000 Nm<sup>2</sup>

RESISTIVITÀ ELETTRICA - ELECTRIC RESISTIVITY

0,033 OMm<sup>2</sup>

CONDUCIBILITÀ TERMICA - THERMAL CONDUCTIVITY

210 W/mk

TEMPERATURA DI FUSIONE - CASTING TEMPERATURE

615° C-655° C

COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA - COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION  $20 \pm 100^\circ\text{C} \times 10^{-6}/^\circ\text{C}$

CROMATAZIONE INTERNA - INSIDE CHROMATIZATION TREATMENT

ESTRUSIONE CALBRATA - CALIBRATED EXTRUSION

### DIMENSIONE TUBI - DIMENSION OF THE TUBES

Ø EST	Ø INT	Pressione Pressure	Peso Weight	Barre da 4 mt - Bar of 4 mt COD
15	12	15 bar	181 g/mt	059015012
18	15	15 bar	210 g/mt	059018015
20	17	15 bar	235 g/mt	059020017
22	19	15 bar	260 g/mt	059022019
25	22	15 bar	299 g/mt	059025022
28	25	15 bar	336 g/mt	059028025
32	29	15 bar	388 g/mt	059032029
40	37	15 bar	490 g/mt	059040037
50	46	15 bar	815 g/mt	059050046
63	59	15 bar	1035 g/mt	059063059



**Sicomat**<sup>®</sup>

Corso Bologna, 16 - 12084 Mondovì (Cn) - Tel. 0174 47.780 - Fax 0174 47.975  
sicomat@sicomatsas.it - www.sicomatsas.it